



VALVULA DE GRIFO DE PURGA O MUESTREO
Rosca, Soldable y Clase 150 y 300/150 y 300Lbs. 210oC

MANUAL DE ESPECIFICACIONES



VALVULA DE GRIFO DE PURGA O MUESTREO EN BRONCE, ACEROS INOXIDABLES Y OTROS MATERIALES

**Rosca, Bidas Clase 150/300 Lbs., 21Kgs/Cm2. 300 Lbs/
FORTALEZAS**

VALVULA DE GRIFO DE PURGA O MUESTREO Rosca, Soldable y Clase 150 y 300/150 y 300Lbs. 210oC

- ❖ **10 AÑOS GARANTIA CONTRA DEFECTO DE FABRICACION**
- ❖ **100% SELLOS HERMÉTICOS**
- ❖ **250 TIPOS DE VÁLVULAS DIFERENTES (MEDIDAS, DISEÑOS Y CONEXIONES)**
- ❖ **NO NECESITAN APRETAR LAS VÁLVULAS AL CIERRE**
- ❖ **EN CASO DE EMERGENCIA LAS VÁLVULAS SE CONVIERTEN EN CHECKS**
- ❖ **SELLOS HERMÉTICOS DESPUÉS DEL REEMPACADO DEL ASIENTO SIN NECESIDAD DE SELLADORES**
- ❖ **TODA LA LINEA DE CHECKS EVITAN EL GOLPE DE ARIETE, CON OPERACIÓN AUTOMÁTICA**
- ❖ **SOPORTE TÉCNICO**
- ❖ **MANTENIMIENTO EN NUESTRA PLANTA**
- ❖ **REFACCIONES DE ENTREGA INMEDIATA**
- ❖ **RE EMPACADO DE ESTOPEROS CON PRESIÓN EN LA LÍNEA CON LA VÁLVULA TOTLAMENTE ABIERTA**
- ❖ **CAMBIO DE ASIENTOS EN LA INSTALACION SIN PRESION EN LA LINEA**

INFORMACION TÉCNICA

VALVULA DE GRIFO DE PURGA O MUESTREO Rosca, Soldable y Clase 150 y 300/150 y 300Lbs. 210oC

Aplicación:

El Modelo Válvula Grifo de Purga tiene la función para la toma de muestras en las calderas o equipos de laboratorio, el volante determina la apertura o cierre de la válvula en forma manual, según la cantidad de salida demuestras que se desean tener.- Sella herméticamente contra un asiento de PTFE (teflón) intercambiable en el cuerpo sin necesidad de quitar los cuerpos de la instalación simplemente aflojando la tuerca asiento que lo sujeta. Ver mantenimiento de 10 a 15 minutos.

Diseño Fortalezas:

- Como todas las válvulas y check CHAUL, permite el re empacado del asiento sin quitar el cuerpo de la instalación sin necesidad de ajustes o selladores, el tiempo de mantenimiento es de 15 minutos sin presión en la línea.
- Este modelo de válvula grifo o muestreo rápido permite hacer el re empacado del asiento como toda línea CHAUL.
-
- La válvula grifo o muestreo cuenta con un sello entre el cuerpo y el soporte o bonete y el vástago ascendente permitiendo un sello perfecto entre ambas partes, por tal motivo se puede hacer el re empacado de los estoperos manteniendo la válvula totalmente abierta sin tener fugas al exterior.
- Es de sólido diseño y construcción robusta para soportar presiones de 300# lbs vapor o 600# lbs. Agua. Es un diseño único en 1 /2" y 3 /4" con su conexión rosca para su adaptación en donde se requiere.
- Es de fácil mantenimiento
- Ofrecemos mantenimiento en nuestra planta
- No se necesitan herramientas especiales ni necesidad de maquinar las piezas para su reparación.

Operación Principal:

El paso de los fluidos a través de la válvula fluyen en la dirección de la flecha indicada en el logo CHAUL, y por su forma se adapta a la instalación requerida. La operación de la válvula es controlar el flujo para el muestreo en forma manual con el volante superior sin importar cuánto se abra o cierre la misma, dentro dela presión de trabajo a la que está diseñada.- La apertura o cierre de la válvula se debe a la apertura o cierre del obturador tipo disco canasta contra el asiento, el obturador gira con el paso de los flujos según la apertura de la válvula generando una auto limpieza interior de la misma, evitando de ésta manera la formación de ranuras o canales en el obturador tipo disco canasta ni en el asiento de la válvula

Nuestras válvulas están especialmente diseñadas para usarse en cualquier aplicación otorgando la más amplia Garantía a Nivel Mundial.- CHAUL fabrica todos sus productos bajo Patentes y Tecnología Propia Registrada, por ésta razón nos hace altamente competitivos a Nivel Internacional. Todos los productos CHAUL se prueban individualmente a la presión de trabajo según normas y especificaciones internas.-

VALVULA DE GRIFO DE PURGA O MUESTREO Rosca, Soldable y Clase 150 y 300/150 y 300Lbs. 210oC

Las válvulas CHAUL están diseñadas para ofrecer sellos herméticos “CERO” Fugas en asientos, estoperos, siempre y cuando se opere de manera adecuada y dentro de la temperatura a la que fue diseñada.- Los materiales utilizados son de la más alta calidad.- El departamento de Control de Calidad inspecciona cada una de las piezas para cerciorarse que coinciden con las normas establecidas por CHAUL y así poder ofrecer la opción de intercambiar las piezas sin necesidad de ajuste alguno y poder dentro de la misma medida construir diferentes diseños. El diseño de las partes permiten ésta extraordinaria alternativa teniendo la facilidad de poder contar con más de 300 tipos de válvulas diferentes y algunos aditamentos o partes para diferentes aplicaciones y usos.- Esto garantiza que nunca un producto CHAUL se desecha, sino que se modifica según las necesidades de la industria, siempre tienen reparación a muy bajo costo, además se pueden usar en temperaturas criogénicas o altas temperaturas simplemente variando el tipo de materiales según sea el caso.

PROCEDIMIENTO DE INSTALACION

Herramientas Necesarias:

- 2 Llaves de Nariz, Steelson. Llaves Españolas o Estrías
- Cinta de teflón, o Sellador para Tubería.
- Cepillo para limpiar la tubería
-

PROCEDIMIENTO:

Para llevar a cabo la instalación de la válvula grifo de purga o muestreo debe cerciorar que la tubería esté libre de presión en la línea o tubería, que el lugar en donde se va a colocar esté libre de impurezas tales como rebabas, soldadura o impurezas que se pueden incrustar en los asientos de la válvula.

Se debe tomar el cuerpo de la válvula y enroscar la pieza según la conexión del mismo (R-Rosca, B1-Bridas 150 Lbs., B3-Bridas 300 Lbs.), en la instalación en dirección a la flecha de flujo indicada en el cuerpo de la válvula grifo que indica el sentido del flujo.

PELIGRO

En caso de instalarse en el sentido equivocado a la flecha de flujo cuando la válvula se cierre quedará presurizada y no se podrá abrir y se corre el riesgo de una explosión o rompimiento de las tuberías por exceso de presión, además del daño en los equipos generadores de presión y bombeo del flujo.

VALVULA DE GRIFO DE PURGA O MUESTREO
Rosca, Soldable y Clase 150 y 300/150 y 300Lbs. 210oC

MANTENIMIENTO

PROCEDIMIENTO EN CASO DE FALLA:

En caso de falla se debe de identificar cuál es la causa de la misma:

- | |
|--|
| <ul style="list-style-type: none">a) Por fuga en el asiento.b) En caso de no abrir y cerrar.c) En caso de poro hidrostático en el cuerpo.d) Falla por fuga por temperatura. |
|--|

- a) En caso de falla por uso en el asiento (Fig.1) proceda al Servicio de Mantenimiento, Ajuste
- b) En caso de no abrir o cerrar la válvula proceda a lo siguiente o al Servicio de Mantenimiento, Ajuste:
 - Sin presión en la línea desenroscar la tuerca del cuerpo, Ver (Fig.5) o en su caso desenroscar los 4 tornillos en los extremos dependiendo la medida de los mismos, si es una tapa con cuadro.-
 - Revisar que no cuente con incrustaciones el asiento o impurezas al igual que el interior del cuerpo que estén obstruyendo la operación del obturador tipo disco asiento, (Fig.6) puede proceder al Servicio de mantenimiento, Ajuste.
 - Con una llave especial de 4 muescas en sitio, (Fig.5) de nuestra fabricación, puede con cuidado desenroscar la tuerca asiento del fondo del cuerpo para quitar el asiento (Fig.1) de su interior.
 - Identificar que la tuerca asiento (Fig.2) esté en buen estado quitar el asiento dañado de la misma, limpiar el interior del cuerpo.
 - Colocar el asiento nuevo (Fig.1) a la tuerca asiento (Fig.2), colocar la tuerca asiento en concordancia (Fig.3) con las muescas de la llave de tubo con las mismas para que se pueda enroscar al fondo del cuerpo con precisión (Fig.5) debe de ser exacta y con cuida dando el apriete necesario.
 - Es conveniente cambiar nuevo el empaque (Fig.4) ya que se deforma al ensamblarse para tenerla función de sello entre el cuerpo y el soporte o bonete
 - Colocar el empaque (Fig.4) en la orilla superior del cuerpo, tener ensamblado el soporte con las partes internas y el obturador (Fig.6) que se introduce dentro del cuerpo (Fig.7) y después enroscar la tuerca dando en apriete con una llave de nariz para no dañar las caras de la tuerca sino la herramienta que tengan, con un apriete a lo más posible para que no tenga fuga. Es más fácil si se puede poner el cuerpo desmontado de la tubería en un tornillo de banco para facilidad de apriete, pero es posible en la instalación con su cuidado debido.
- c) En caso de poro hidrostático en el cuerpo revise su garantía contra defecto de fabricación y proceda a enviar el producto a la fábrica para su inspección e identificación del daño y si procede la garantía.
- d) En caso de que al operar la válvula no selle se debe cerciorar primero que esté instalada correctamente y no en sentido contrario a la flecha de flujo, si está instalada correctamente hay que quitar la presión en la tubería y proceda a desensamblar la válvula, cerciorarse que no exista ningún objeto en el interior del mismo que obstruya al obturador tipo canasta asiento.-

En caso de daño en el asiento proceda a su cambio como se indicó en el inciso b) o las piezas que estén dañadas.- Corroborar que no existan incrustaciones por sarro o partículas del flujo que se puedan acumular en el interior, en caso de manejar partículas sólidas en suspensión del flujo se recomienda instalar un filtro antes de las válvulas para evitar daños en los asientos y tener una correcta funcionabilidad y larga durabilidad en su válvula. Si hay un daño por defecto de fabricación entregar a la fábrica para su evaluación o mantenimiento.

VALVULA DE GRIFO DE PURGA O MUESTREO
Rosca, Soldable y Clase 150 y 300/150 y 300Lbs. 210oC

En caso de falla por qué no se corroboró que existieran residuos por soldadura o golpes con martillos o artefactos metálicos en la pieza.- Proceda si no se soldó o golpeó el cuerpo del check o válvula y se ocasionó algún daño fuera de la operación normal del mismo enviar el check o válvula a la fábrica y su inspección determinará si se encuentra en garantía.-

Si el check o válvula presenta fugas en el asiento por temperatura se debe cerciorar que esté operando dentro de los rangos de temperatura establecidos para su funcionalidad.



Figura 1 Asiento



Figura 2 Tuerca Asiento



Figura 3 Para Ensamble Asiento



Figura 4 Empaque



Figura 5 Llave para Colocar Asientos



Figura 6 Disco Canasta



FIGURA 7 Ensamble del Válvula Grifo después de haber cambiado el asiento



VALVULA DE GRIFO DE PURGA O MUESTREO
Rosca, Soldable y Clase 150 y 300/150 y 300Lbs. 210oC

ESPECIFICACIONES

Condiciones de operación

Operación: La operación de apertura o cierre del check es automática.

Temperatura de Operación: (Por utilizar asiento y empaques en teflón PTFE)

-10°C a 210°C (14°F a 410°F)

Presión de Prueba Hidrostática:

42 Kg. El asiento y 84 Kg. toda la válvula.

Materiales de Fabricación:

Cuerpo

Tuerca Grande Bronce

Obturador Canasta Asiento:

Tapa Check Acero Inoxidable

Tuerca Asiento

Latón

Asiento (según el flujo a manejar y temperatura pueden ser de neopreno, acero inox., bronce, etc.)

Empaque

Teflón (PTFE)

Tornillos Cap

En su caso en Acero (Grado #5)

Garantía:

10 Años Contra Defecto de Fabricación.

SIGLAS DE MEDIDAS, CODIGO DE SIGLAS, MATERIALES

MODELOS (Medida)	CODIGOS DE SIGLAS
038	CH Check
012 GR	FL Flujo Libre
034 GR	R Rosca
100	B1 Brida 150 #
114	B3 Bidas 300 #
112	E Vástago C/ Exterior
200	
300	

MATERIALES	
01 Bronce	10Inconel
02 Latón	11 Monel
03 CF8	12 W.C.B. Grado A-216
04 CF8L	13 Hierro Colado
05 CF8M	14 Aluminio
06 CF8ML	16 Fierro
07 Alloy 20	17 Zamac
08 Hastelloy B	33 Teflón Virgen (PTFE)
09 Hastelloy C	



VALVULA DE GRIFO DE PURGA O MUESTREO
Rosca, Soldable y Clase 150 y 300/150 y 300Lbs. 210oC

DIMENSIONES

VALVULA GRIFO

HEAVY HAND WHEEL TRY COCK

Bridas Pulgadas	Bridas Rosca	Bridas Soldable	Bridas Flanged Welded	Flanged 150	Flanged 300	Flanged 150	Flanged 300
Inches	Threaded		BBB	C	C		
3/8							
1 / 2	2.365						
3/ 4							
1							
1 1/ 4							
1 1/ 2							
2							
2 1/ 2							
3							

Flanged	Bridas Flanged 150	Bridas Wheel 300	Volante Center/Top	Centro/Altura	Peso Wheight		
A	D	D	E	F	R/S kgs.	150 Lbs.	300 Lbs.
3/8							
1/ 2			1.960	6.500	0.7650		
3/ 4							
1							
1 1/ 4							
1 1/ 2							
2							
2 1/ 2							
3							

A-Diam-Flujo B- Cara/Cara C-Espesor D-Diam.Brida E-Volante F-Centro-Altura
 A-Diameter B-Face/face C-Thickness D-Flanges Diam.E-Wheel F-Center/Top

VALVULA DE GRIFO DE PURGA O MUESTREO
Rosca, Soldable y Clase 150 y 300/150 y 300Lbs. 210oC

PARTES DE INTEGRACION SEGÚN CORTE SECCIONAL



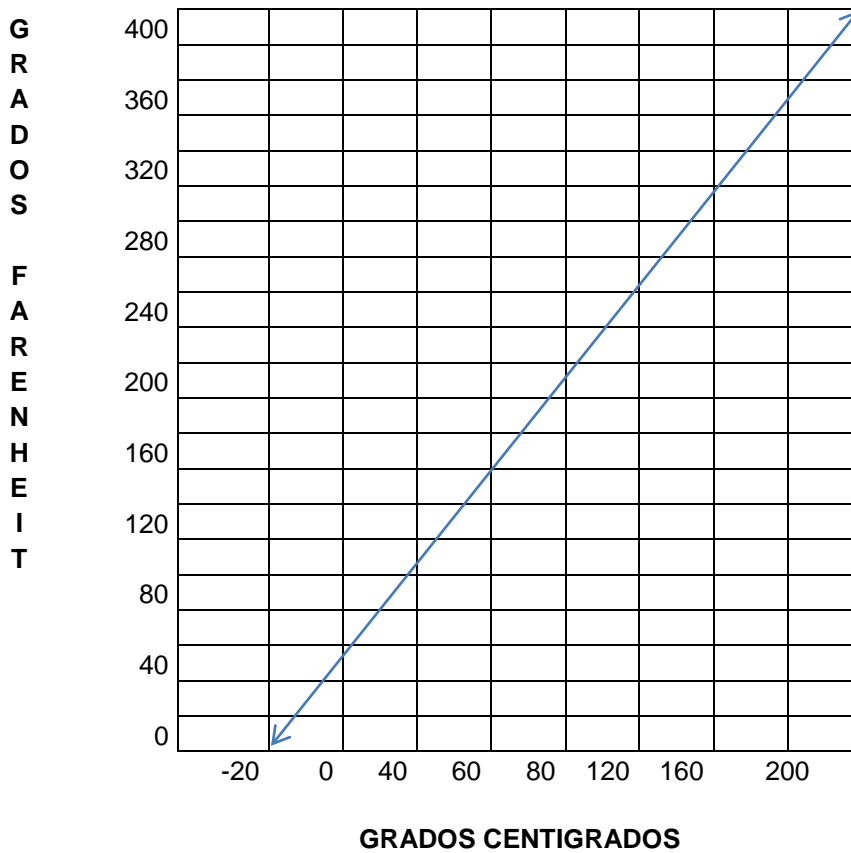
VALVULA DE GRIFO DE PURGA O MUESTREO
Rosca, Soldable y Clase 150 y 300/150 y 300Lbs. 210oC

GRAFICA DE TEMPERATURA

Con Asiento y Empaque de Teflón.

DEGF-9/5 (DEG.C.+32)

DEG.C-5/9 (DEG.F.32)



VALVULA DE GRIFO DE PURGA O MUESTREO Rosca, Soldable y Clase 150 y 300/150 y 300Lbs. 210oC

GARANTIA

Todos Los productos CHAUL, tienen una garantía de manufactura, materiales y mano de obra por un período de 10 AÑOS desde la fecha de compra de los productos siempre y cuando se tengan en servicio los rangos de presión y temperatura para los cuáles fueron manufacturados como indicado el flujo a manejar. Esta garantía es limitada para reemplazarse sin costo alguno o alguna de sus partes si estos tienen algún defecto en materiales o mano de obra de los productos CHAUL, bajo la inspección del producto en nuestra empresa. CHAUL, no sume ningún costo de mano de obra y tiempos perdidos en caso de que el producto o sus partes no hayan sido desensambladas por la fábrica de los productos CHAUL.

La garantía está limitada solo a los productos originales manufacturados por la fábrica de los productos CHAUL de licencia, mas no por los que hayan sido hechos por personas ajenas y no autorizadas a la fábrica con la licencia de CHAUL.

Preguntas

Todas las preguntas y comentarios serán aceptados solamente en el registro de sugerencias y quejas en nuestra página de internet, así como también las ventas y especificaciones técnicas.

Entregas

Las promesas de entrega se harán bajo las condiciones permitidas según las órdenes de compra o pedidos, únicamente bajo las condiciones de venta de los distribuidores autorizados, deslindándose la fábrica de cualquier daño o perjuicio por tiempos de entrega pactados por los distribuidores.

Cancelaciones y Devoluciones

Las órdenes de compra confirmadas podrán ser canceladas, únicamente bajo el consentimiento de nuestros distribuidores y por escrito siendo éstas políticas las especificadas en las ordenes de cotización siendo éstas sujetas a un anticipo si se requiere que quedará como garantía de la fabricación especial en base al tipo de producto, materiales y dimensiones, el cual no se devolverá por cancelación de la orden de compra si ésta ya se encuentra en proceso de fabricación y en caso de no ser así se tomará como una nota de crédito el anticipo para la adquisición de algún otro producto.

Cambios de Diseño

Nos reservamos el derecho de cambios o modificaciones en los diseños y construcciones de cualquier producto CHAUL, mas sin embargo nuestra fábrica le garantiza al cliente las refacciones de todos los productos de la línea CHAUL, ya que todas nuestras refacciones son universales dentro de una misma medida, solo tiene que enviar su producto a la fábrica y se modificará el diseño actual en caso que se requiera, quedando garantizado por la fábrica cómo producto nuevo.

Impuestos

Los impuestos serán cubiertos por el comprador sujetos a las tarifas vigentes y términos fiscales que su Estado o País lo designen, así como también los impuestos de importación, exportación y manejo de productos internacionales y estatales que los países designen, incluyendo costos de fletes maniobras y seguros.



VALVULA DE GRIFO DE PURGA O MUESTREO
Rosca, Soldable y Clase 150 y 300/150 y 300Lbs. 210oC

Servicios

El servicio de asesoría será gratuito bajo la asistencia de nuestros distribuidores en su caso, quedando la responsabilidad bajo los técnicos de nuestros distribuidores autorizados, en el manejo de gases, químicos, explosivos, tóxicos y materiales de alto riesgo sin tener la previa autorización gubernamental y normas internacionales, quedando la fábrica CHAUL, deslindada por la forma de instalación o manejo de las mismas, así como por las reparaciones que no sean hechas en nuestra fábrica y autorizadas por escrito por la fábrica de CHAUL, y en caso de no ser de ésta manera la garantía quedará cancelada automáticamente.

Seguros de Uso

La fábrica de productos CHAUL, se deslinda de cualquier responsabilidad por daños ocasionados a las instalaciones de las fábricas y a personas físicas en caso de fallo de los productos CHAUL, ya sea por mal manejo de los mismos, por fluidos que no son para los que fueron los productos CHAUL manufacturados, por no usar refacciones originales, o por no enviar a reparación a la fábrica los productos CHAUL, por diferentes presiones y temperaturas a los que fueron manufacturados.

Las empresas CHAUL, se deslindan de cualquier responsabilidad ya que solo somos fabricantes de válvulas que se garantizan en su funcionamiento correcto con una aplicación correcta a la que fueron fabricados.- Cada empresa debe contratar su seguro contra daños a terceros, personas, a sus instalaciones y sus equipos por su seguridad, ya que CHAUL no puede garantizar la firma de instalación, el manejo a los productos, ni por cambio de uso para lo que se fabricaron.

Facturación

Las facturas, gastos de exportación, impuestos y todos los documentos requeridos por la Ley de cada País en su caso a su destino, no están incluidos en los precios de los productos CHAUL, y se tendrán que dar por escrito a la fábrica de los productos CHAUL, los requerimientos y declaraciones consulares según las instrucciones del Agente Aduanal del cliente, todos los costos serán cubiertos por el cliente.

Chaul no acepta ninguna responsabilidad por cambios de órdenes de pedido o de compra, o por errores incurridos en sus especificaciones, solicitudes, declaraciones y documentos.