

VFC



Modelo 5700



DESCRIPCIÓN:

La válvula de alivio es un dispositivo automático para aliviar el exceso de presión activado por la presión estática que ejerce el fluido contenido en un recipiente o tubería al cual esta comunicada la válvula. Las válvulas de alivio se caracterizan porque abren progresivamente con el aumento de presión hasta que alcanzan su carrera total (desplazamiento total del disco), es utilizada básicamente para servicio en líquidos.

Su función es permitir que escape cualquier exceso de presión generado dentro de un recipiente, antes que dicha sobrepresión ponga en riesgo su personal, instalaciones y equipo.

Construcción de alta calidad para trabajo pesado, su diseño facilita el mantenimiento y disminuye costos.

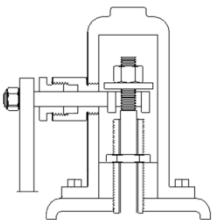
CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO:

Descarga lateral para servicios líquidos.

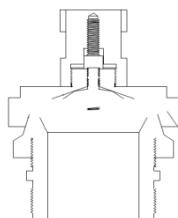
- Temperatura máxima de operación: 208°C (406°F)
- Medida nominal desde 1" X 2" hasta 8" X 10".
- Conexiones bridadas 150# ó 300# ANSI a la entrada por 150# ANSI a la salida.
- Válvulas con interiores de acero inoxidable 316.
- Fabricación especial de válvulas totalmente en acero inoxidable tipo 316.
- Válvulas con asiento y disco en acero inoxidable.
- Disponible con asientos suaves (viton, buna, teflon, etc.).
- Disponible con palanca empacada, boquilla completa y/o mordaza de prueba.
- Válvulas convencionales o balanceadas.
- Diseñada para uso en líquidos sección VIII del código ASME.
- Para aplicaciones en líneas de agua, aceite, productos químicos, recipientes a presión, industria petrolera e industrias de procesos en general.



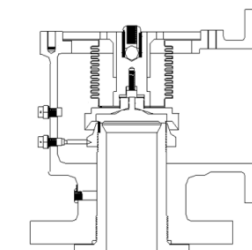
ACCESORIOS:



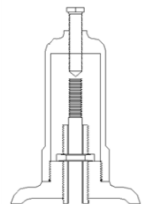
CONSTRUCCIÓN CON
PALANCA EMPACADA



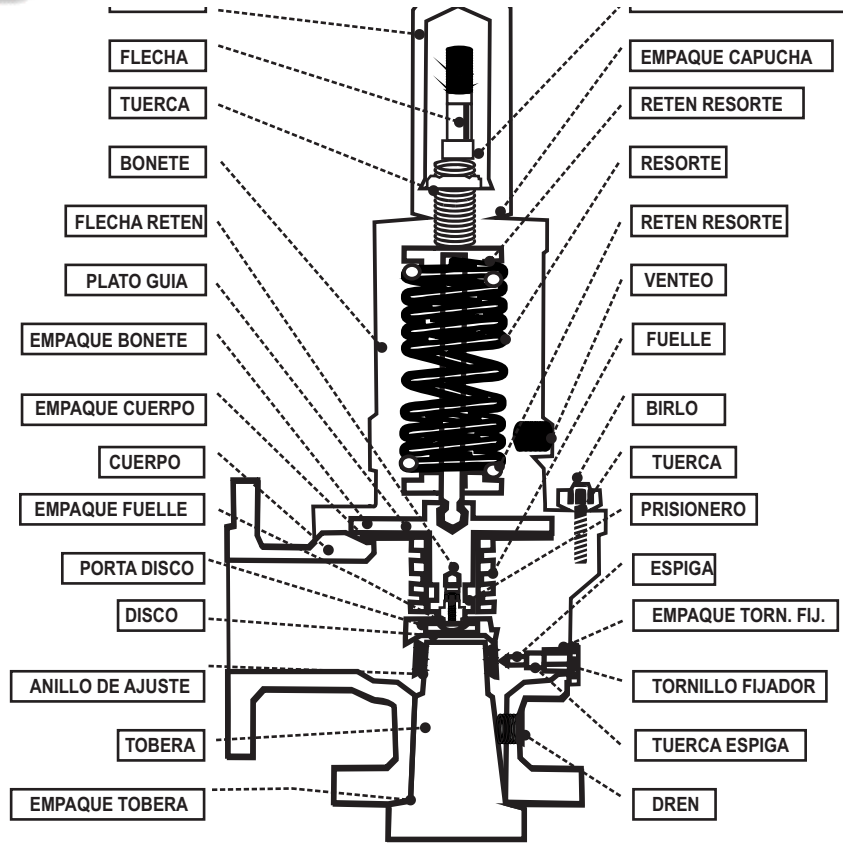
CONSTRUCCIÓN CON
ASIENTO SUAVE



CONSTRUCCIÓN
BALANCEADA

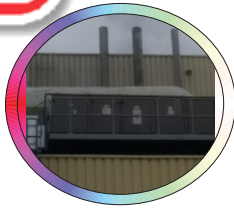


CONSTRUCCIÓN CON
MORDAZA DE PRUEBA



NOMBRE		MATERIAL
CUERPO	Serie 57() y 10 A57 () y 26	ASTM A216 Gr. WCB Ac. Carbón
	Serie 57() y 32 A57 () y 26	ASTM A217 Gr. WC6 Ac. Aleación.
Bonete	Serie 57() y 10 A57 () y 26	ASTM A216 Gr. WCB Ac. Carbón
	Serie 57() y 32 A57 () y 36	ASTM A217 Gr. WC6 Ac. Aleación.
Capucha		AISI C1117 Ac. Aleación ASTM A216 Gr. WCB
Disco		ASTM A 351 Gr CF8 Ac. Inox.
Tobera		ASTM A 351 Gr CF8 Ac. Inox.
Portadisco		AISI 303 Ac. Inox ASTM A3531 Gr CF8 Ac Inox
Anillo de Ajuste		
Plato Guia		ASTM A 351 Gr CF8 Ac. Inox.
Flecha		AISI 416 Ac. Inox.
Tornillo de Ajuste		AISI 416 Ac. Inox.
Tuerca		AISI 416 Ac. Inox.
Tuerca		AISI 416 Ac. Inox.

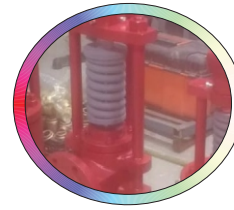
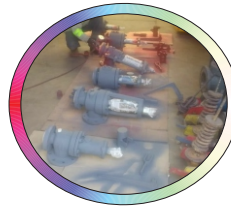
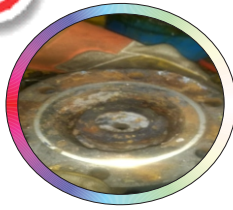
NOMBRE		MATERIAL
Espiga		AISI 416 Ac. Inox.
Flecha Reten		ASTM A 351 Gr CF8 Ac. Inox.
Reten Resorte		AISI C1117 Ac. Carbón
Birlo		ASTM A 193 Gr. B7 Al Ac.
Tuerca *		ASTM A 194 Gr. 2H Al Ac.
Resorte	Serie 57 () y 10 A 57 () 15	Ac. Al Carbón
	Serie 57 () y 10 A 57 () Y36	Ac. Aleación altas Temperaturas
Fuelle		AISI 316 Ac. Inox.
Tapón Macho		Acero
Empaque Capucha		Asbestos
Empaque Cuerpo		Asbestos
Empaque Bonete		Asbestos
Empaque Tobera		Asbestos
Tuerca Espiga		AISI 303 Ac. Inox.
Prisionero		AISI 303 Ac. Inox.
Empaque Torn. Fij.		Asbestos



VALVULA DE ALIVIO 5700
AGUA (G.P.M)
TABLA DE CAPACIDADES
APROBADAS POR API-ASME



Tamaño DE AJUSTE PSIG	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	T
10	10	17	26	43	67	111	158	245	310	373	549	950	1380	2236
20	13	24	37	61	95	156	224	347	438	528	776	1345	1950	3163
30	16	29	46	75	117	192	274	425	536	647	950	1645	2385	3873
40	19	34	53	87	135	221	316	491	619	747	1100	1900	2755	4473
50	21	38	59	97	151	248	354	549	692	835	1225	2125	3080	5001
60	23	41	65	106	165	271	387	601	758	914	1345	2330	3370	5478
70	25	45	70	114	179	293	418	649	819	988	1450	2515	3640	5917
80	27	48	75	122	191	313	447	694	876	1055	1550	2690	3895	6325
90	28	51	79	130	203	332	474	736	929	1120	1645	2850	4130	6709
100	30	53	84	137	214	350	500	776	979	1180	1735	3005	4350	7072
120	33	58	91	150	234	383	547	850	1070	1295	1900	3290	4760	7747
140	35	63	99	162	253	414	591	918	1160	1395	2055	3555	5150	
160	38	67	106	173	270	443	632	982	1240	1495	2195	3800	5500	
180	40	72	112	184	287	470	671	1040	1315	1585	2330	4035	5840	
200	42	75	118	193	302	495	707	1095	1385	1670	2455	4250	6150	
220	44	79	124	203	317	519	741	1150	1450	1750	2575	4455	6450	
240	46	83	129	212	331	542	774	1200	1515	1830	2690	4655	6740	
260	48	86	135	221	344	564	806	1250	1580	1905	2795	4845	7010	
280	50	89	140	229	357	586	836	1300	1640	1975	2905	5030	7280	
300	52	92	145	237	370	606	866	1345	1695	2045	3005	5205	7540	
320	54	95	149	245	382	626	894	1390	1750	2110	3105	5377		
340	55	98	154	252	394	646	922	1430	1805	2175	3200	5540		
360	57	101	158	260	405	664	948	1470	1860	2240	3290	5700		
380	58	104	163	267	416	682	974	1510	1910	2300	3380	5860		
400	60	107	167	274	427	700	1000	1550	1960	2360	3470	6010		
420	61	109	171	280	438	717	1025	1590	2005	2420	3555	6160		
440	63	112	175	287	448	734	1050	1630	2055	2475	3640	6305		
460	64	114	179	293	458	751	1070	1665	2100	2530	3720	6445		
480	66	117	183	300	468	767	1095	1700	2145	2585	3800	6585		
500	67	119	187	306	477	783	1120	1735	2190	2640	3880	6720		
550	70	125	196	321	501	820	1174	1818	2296	2768	4070	7046		
600	73	131	205	335	523	857	1225	1900	2400	2890	4250	7360		
650	76	136	213	349	544	892	1276	1976	2496	3010	4424			
700	79	141	221	362	565	926	1320	2055	2590	3125	4590			
750	82	146	229	375	585	958	1371	2123	2682	3233	4752			
800	85	151	236	387	604	990	1415	2195	2770	3340	4910			
850	87	155	243	399	623	1020	1459	2260	2855	3442	5059			



RECOMENDACIONES PARA LA INSTALACIÓN DE LA VÁLVULA

- * La instalación de su válvula debe ser realizada por personal con los conocimientos técnicos necesarios.
- * Antes de instalar su válvula verifique que los datos impresos en la placa estén correctos.
- * No retire los tapones protectores de las bridas hasta el momento de llevar a cabo la instalación.
- * Cuando este instalando la válvula debe tener precaución para evitar que se introduzca suciedad o algún material extraño dentro de la misma.
- * Limpie perfectamente los residuos que se hayan acumulado en la conexión, tubería o recipiente donde se colocará la válvula.
- * Coloque una junta adecuada en la conexión de entrada de la válvula, si usa alguna pasta para sellarla asegúrese de que no escurra al interior del cuerpo de la válvula, ya que puede obstruir el sello.
- * La válvula debe ser instalada en posición vertical.

PRECAUCIÓN

- Si su válvula presenta alguna falla en su funcionamiento no trate de hacer ajustes internos, lo más recomendable es acudir al fabricante para corregir cualquier desperfecto.
- No use su válvula para servicio con polímeros porque estos tienden a sedimentarse y a obstruir o pegar la válvula.

MANTENIMIENTO

Este tipo de válvula es susceptible a daños internos que generalmente son causados por estar sucia la tubería, el recipiente, el fluido o por la acumulación de sarro en el equipo y en la válvula. También es importante señalar que el grado de hermeticidad entre los sellos no es permanente, pues la operación de la válvula reduce el grado de hermeticidad. La válvula necesita mantenimiento cuando presente los siguientes síntomas:

El fluido escapa a una presión inferior a la calibración de la válvula; esto sucede cuando el sello que se genera entre el disco y la boquilla completa se obstruye con alguna materia sólida, con esto la válvula naturalmente no sella y el fluido escapa, por lo que se tendrá una pérdida de presión considerable.

Cuando esté pegada la válvula; para verificar que esto no suceda genere presión dentro del recipiente hasta que sea igual a la marcada en la placa, si la válvula no deja escapar el fluido, probablemente la acumulación de sarro en la guía impide que el vástago realice su desplazamiento normal.

Estas son las fallas más comunes en las válvulas de alivio de este tipo, pero aunque su válvula no presente alguno de estos síntomas es recomendable darle un mantenimiento periódico por lo menos cada año.

Para dar mantenimiento a su válvula consulte a su distribuidor
VALVULAS HERMANOS CUEVAS VC.