Sello químico bridado tipo flush

Serie 210

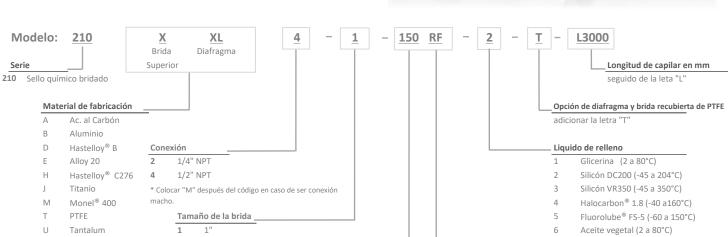
Descripción

- El sello químico bridado con diafragma soldado al raz es un accesorio utilizado para aislar el instrumento medidor del proceso a ser monitoreado.
- Su diseño resulta muy ventajoso en procesos altamente corrosivos ya que el área de contacto con el fluido se limita al diafragma.
- Debido a las diversas configuraciones de materiales de fabricación es compatible con una amplia variedad de industrias.
- Permite separar el instrumento del sello gracias a la opción de capilar.
- Temperatura de operación desde -45° a 400°C.
- Fabricado bajo los estándares de la normativa ASME B16.5 conexiones bridadas.
- Conexiones roscadas en referencia a la norma ASME B1.20.1.



W





1, 1/2' Nickel® 200 1.5 2" SS316 3" XL ΥL SS304L 1

| ibraje | | |
|--------|-------|--|
| L50 | 150# | |
| 300 | 300# | |
| 500 | 600# | |
| 900 | 900# | |
| L500 | 1500# | |
| 2500 | 2500# | |
| | | |
| | | |

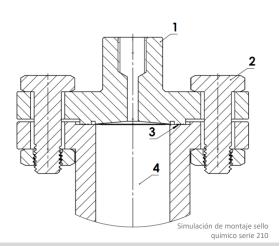
Cara realzada (Raised Face)

Cara plana (Flat Face)

Tipo anillo (Ring Type Joint)

Componentes de instalación

- Sello químico bridado serie 210
- Perno, tuerca y arandela
- Empague de arandela
- Boquilla y brida de acoplamiento



Neobee® 1053 (-5 a 260°C)

Silicón VR350GA (-18 a 190°)

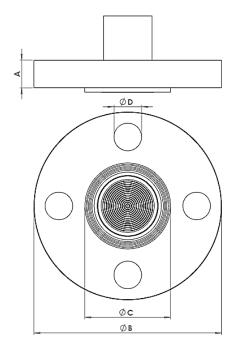
Aceite mineral (-15 a 120°C)

SYLTHERM™ 800 (-40 a 400°C) SYLTHERM™ XLT (-100 a 260°C)

Aceite silicón DC704 (0 A 330°C)

8

Detalles técnicos





Acabado de bridas ASME: Cara ranurada de RF (cara realzada), cara plana (FF) ó cara de junta de anillo (RTJ).

Tabla de dimensiones

| NPS | psi | Α | В | С | N* | D** |
|---------|----------|------|-------|------|----|---------|
| 411 | 450 | 0.50 | | | | = (011 |
| 1" | 150 | 0.56 | 4.25 | 1.94 | 4 | 5/8" |
| 1" | 300 | 0.62 | 4.88 | 2.12 | 4 | 3/4" |
| 1" | 600 | 0.69 | 4.88 | 2.12 | 4 | 3/4" |
| 1" | 900/1500 | 1.12 | 5.88 | 2.06 | 4 | 1" |
| 1" | 2500 | 1.38 | 6.25 | 2.25 | 4 | 1" |
| 1, 1/2" | 150 | 0.62 | 5.00 | 2.56 | 4 | 5/8" |
| 1, 1/2" | 300 | 0.75 | 6.12 | 2.75 | 4 | 7/8" |
| 1, 1/2" | 600 | 0.88 | 6.12 | 2.75 | 4 | 7/8" |
| 1, 1/2" | 900/1500 | 1.25 | 7.00 | 2.75 | 4 | 1, 1/8" |
| 1, 1/2" | 2500 | 1.75 | 8.00 | 3.12 | 4 | 1, 1/4" |
| 2" | 450 | 0.50 | 6.00 | 2.06 | | 2 /411 |
| | 150 | 0.69 | 6.00 | 3.06 | 4 | 3/4" |
| 2" | 300 | 0.81 | 6.50 | 3.31 | 8 | 3/4" |
| 2" | 600 | 1.00 | 6.50 | 3.31 | 8 | 3/4" |
| 2" | 900/1500 | 1.50 | 8.50 | 4.12 | 8 | 1" |
| 2" | 2500 | 2.00 | 9.25 | 3.75 | 8 | 1, 1/8" |
| 3" | 150 | 0.88 | 7.50 | 4.25 | 4 | 3/4" |
| 3" | 300 | 1.06 | 8.25 | 4.62 | 8 | 7/8" |
| 3" | 600 | 1.25 | 8.25 | 4.62 | 8 | 7/8" |
| 3" | 900 | 1.50 | 9.50 | 5.00 | 8 | 1" |
| 3" | 1500 | 1.88 | 10.50 | 5.25 | 8 | 1, 1/4" |
| 3" | 2500 | 2.62 | 12.00 | 5.25 | 8 | 1, 3/8" |
| 411 | 450 | 0.00 | 0.00 | 5.24 | 0 | 2 /411 |
| 4" | 150 | 0.88 | 9.00 | 5.31 | 8 | 3/4" |
| 4" | 300 | 1.19 | 10.00 | 5.75 | 8 | 7/8" |
| 4" | 600 | 1.50 | 10.75 | 6.00 | 8 | 1" |
| 4" | 900 | 1.75 | 11.50 | 6.25 | 8 | 1, 1/4" |
| 4" | 1500 | 2.12 | 12.25 | 6.38 | 8 | 1, 3/8" |
| 4" | 2500 | 3.00 | 14.00 | 6.50 | 8 | 1, 5/8" |

Fabricación de acuerdo a la norma ASME B16.5

- * Número de barrenos
- ** Diámetro de barreno

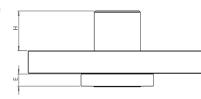
Limites de presión de trabajo

de acuerdo al libraje de conexión.

Limites detemperatura de trabajo Depende del fluido de relleno

El sello químico bridado serie 210 cuenta con la configuración "Brida Loca" que permite el libre movimiento del sello y la brida, lo cual permite colocarlo en una posición ventajosa, solicite al ordenar.







configuración "brida loca".

Recomendación: Utilice separación entre sello e instrumento por medio de capilar, para operaciones mayores a 60 psi.

Opcionales

- Certificado de materiales con copia del certificado de molino.
- CC-TRAZA: Toma de lecturas de calibración de equipos.