

### Descripción.

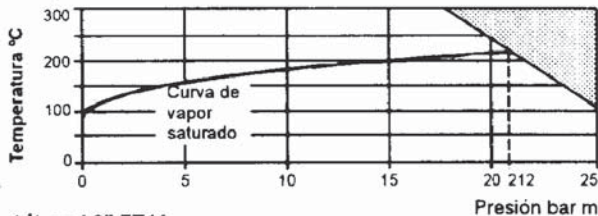
La FT-14 es una trampa para vapor tipo flotador construida en hierro que posee un elemento termostático para la eliminación de aire. Esta disponible con conexiones horizontales únicamente. De manera adicional se puede proporcionar con una válvula de aguja que funciona como rompedor de sello de vapor (SLR). También puede ser barrenada para instalar válvula de purga.

### Condiciones límite (ISO 6552)

Condiciones de diseño del cuerpo	PN 25 (1")	PN 16 (1 1/2", 2")
PMA - Máxima presión permitida	25 bar m	16 bar m
TMA - Máxima temperatura permitida	350°C	220°C
Prueba hidráulica en frío	38 bar m	24 bar m

### Rango de operación.

#### 1" FT 14 HC



#### 1 1/2 and 2" FT14



El producto no debe ser utilizado en esta región.

ΔPMX - Presión diferencial máxima.

	ΔPMX
FT 14 - 4.5	4.5 bar
FT 14 - 10	10 bar
FT 14 - 14	14 bar

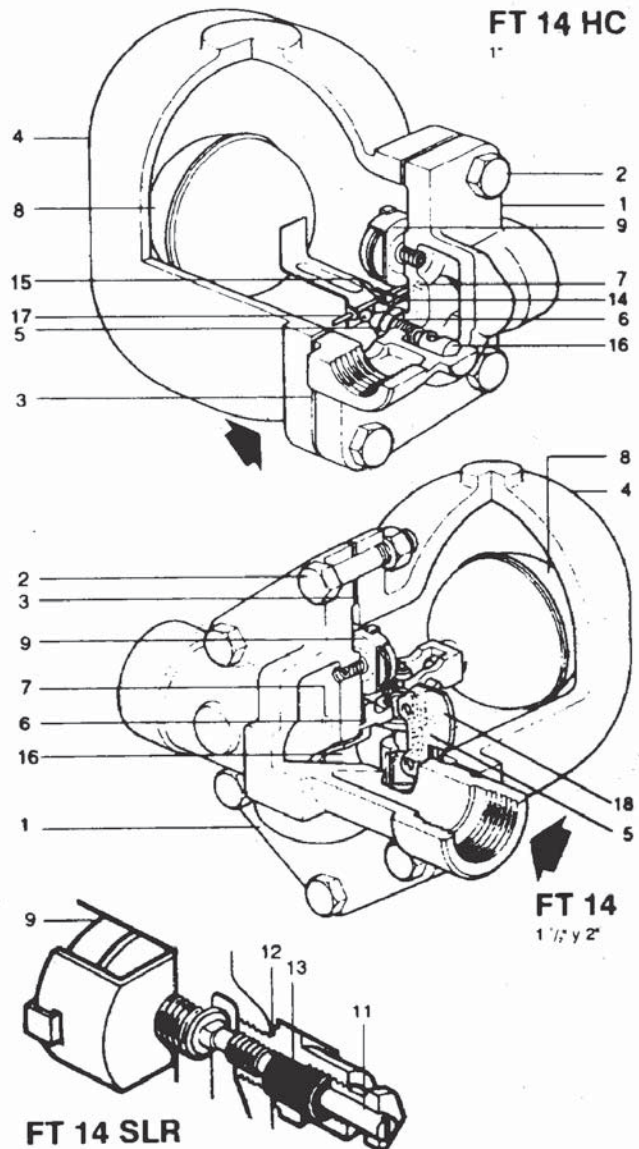
Las trampas de 1 1/2" y 2" están limitadas a una PMO igual a ΔPMX

### Medidas y conexiones.

1", 1 1/2" y 2" roscadas NPT.

### Materiales.

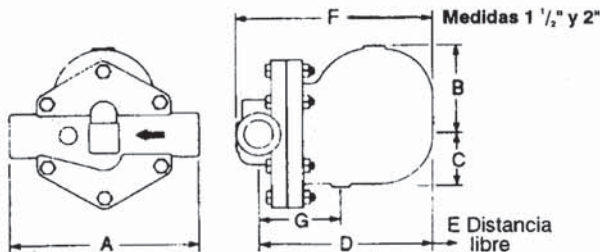
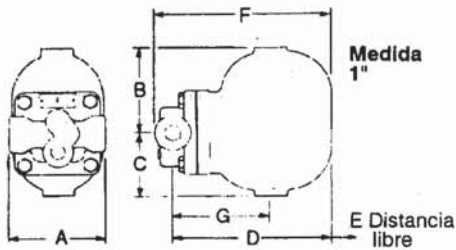
No. Parte		Material	Especificación
1	Cuerpo	Hierro fundido	ASTM A 278 CL. 30
		Hierro fundido	ASTM A 278 CL. 30
2	Tornillos de cuerpo	Acero	
3	Junta de tapa	Resina sintética sin asbesto	
4	Tapa	Hierro fundido	ASTM A 278 CL. 30
5	Asiento	Acero inoxidable	AISI 303
	Ensamble de la válvula con deflector	Acero inoxidable	BS 3146 Part 2 ANC 2
6	Junta de válvula	Acero inoxidable	AISI 304
	Junta de ensamble de válvula	Resina sintética sin asbesto	
7	Marco de pivote y tornillos	Acero inoxidable	AISI 304



7	Ensamble de válvula y tornillos 1 1/2", 2"	Acero inoxidable	BS 970 304 S16
8	Brazo y flotador	Acero inoxidable	AISI 304
9	Ensamble de cápsula	Acero inoxidable	
11	Ensamble SLR	Acero inoxidable	AISI 303
12	Junta de SLR	Acero inoxidable	AISI 304
13	Sello de SLR	PTFE trenzado	
14	Marco de soporte	Acero inoxidable	AISI 304
15	Marco de pivote	Acero inoxidable	AISI 304
16	Deflector de erosión	Acero inoxidable	AISI 303
17	Pivote	Acero inoxidable	AISI 431
18	Baño 1 1/2", 2"	Acero inoxidable	BS 1449 304 S16

### Dimensiones (aproximadas) en milímetros

Medida	A	B	C	D	E	F	G	Peso
1"	120	110	80	195	160	220	115	6.8Kg
1 1/2"	270	130	108	238	200	270	115	17.5Kg
2"	300	138	125	250	200	288	140	22Kg



### Instalación

La trampa deberá ser instalada en una tubería horizontal con la dirección del flujo indicado en el cuerpo, de tal forma que el mecanismo del flotador quede también en un plano horizontal y el movimiento del mismo sea vertical.

### Repuestos disponibles

Los repuestos disponibles están representados en línea continua. Las partes dibujadas en línea punteada no están disponibles.

#### REPUESTOS DISPONIBLES

Ensamble de válvula y flotador (1")	5,9,6,8,7,15,14,17
Ensamble de válvula con deflector de erosión (1 1/2", 2")	5,6,7,18
Flotador (1 1/2", 2")	8
Ensamble del eliminador termostático	9
Ensamble de la válvula S.L.R.	11,12,9
Juego completo de juntas (paquete de 3)	6,12,3

El deflector de erosión en la trampa de 1" es fijada en el cuerpo durante la fabricación y no esta disponible como repuesto.

#### Como ordenar.

Siempre ordene los repuestos usando las descripciones mencionadas arriba, indicando la medida y tipo de trampa.

Ejemplo: 1- Ensamble de eliminador termostático para trampa Spirax Sarco modelo FT-14-4.5 de 1 1/2".

#### Mantenimiento.

Con la debida instalación de válvulas de corte, las reparaciones pueden ser realizadas con la trampa en línea. Cuando sea reinstalada, las caras de contacto deberán estar limpias. La junta deberá cambiarse siempre que la trampa sea abierta.

#### Cambio de ensamble de la válvula.



Para 1": destornille el ensamble de soporte, pivote y asiento de la válvula. Asegúrese que la junta y el asiento estén limpios y secos. Fije el asiento de la válvula al cuerpo (no utilice pastas para juntas). Coloque el soporte y el marco del pivote y fijelos al cuerpo con los tornillos, pero sin apretar. Coloque el flotador en el marco del pivote usando el perno de sujeción y muévelo hasta alinear el obturador con el asiento de la válvula. Apriete los tornillos de fijación.

Para 1 1/2" y 2": Destornille y remueva los cuatro tornillos de la válvula. Sustituya por un nuevo ensamble. Coloque y apriete los tornillos para fijar el ensamble a la trampa.

#### Cambio del elemento termostático.

Remueva el clip de retención, cápsula y placa espaciadora. Desrosque el asiento. Fije el nuevo asiento. Ensamble nuevamente.

#### Pares de apriete recomendados

Item	Med.		mm o		Nm
2	1"	17		M10x30	29-33
	1 1/2"	19		M12x60	60-66
	2"	24		M16x70	80-88
9					50-55
5	1"	17			40-45
7	1"	-		M5x20	10-12
	1 1/2"	10		M6x20	10-12
	2"	13		M8x20	20-24
11		21			40-45

