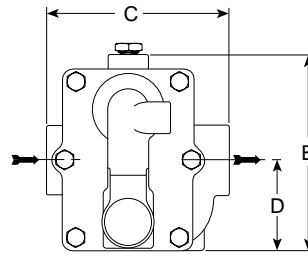
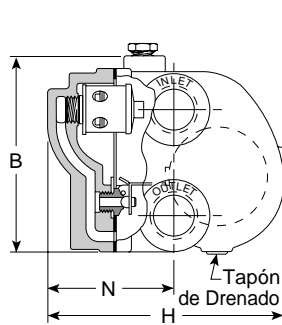
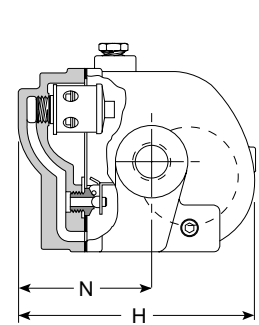


Trampas Modelo A



Trampas Modelo AI



Descripción

Las trampas Armstrong F&T series A y AI son para servicio industrial de 0 a 175 lb/pulg² m. y se caracterizan por un fuelle en bronce fosforado de presión balanceada con caja en acero inoxidable. Estas trampas han sido diseñadas para uso en equipo de intercambio de calor donde es necesario ventear aire y gases no condensables rápidamente.

Las trampas F&T serie AI presentan la conveniente opción de conexiones en línea con los mismos componentes internos de la serie A.

Condiciones Máximas de Operación

Presión Máxima Permitida (diseño del cuerpo): (MAP)
175 lb/pulg² m. a 377°F (12 bar m. a 191°C)

Presión Máxima de Operación (MOP):

- Modelo 30-A, AI: 30 lb/pulg² m. (2 bar m.) de vapor saturado
- Modelo 75-A, AI: 75 lb/pulg² m. (5 bar m.) de vapor saturado
- Modelo 125-A, AI: 125 lb/pulg² m. (8.5 bar m.) de vapor saturado
- Modelo 175-A, AI: 175 lb/pulg² m. (12 bar m.) de vapor saturado

NOTA: Las trampas en hierro fundido no deben usarse en sistemas donde existe excesivo choque hidráulico o térmico.

Conexión a Tubería

Rosca NPT y BSPT

Materiales

- Cuerpo y tapa: ASTM A48 Clase 30
- Componentes internos: Todos en acero inoxidable—304
- Válvula: Acero inoxidable—440
- Asiento de la válvula: Acero inoxidable—303 (ASTM A582)
- Vento termostático de aire: Acero inoxidable y bronce, fuelle en bronce fosforado, caja en acero inoxidable

Opciones

Rompedor de vacío integrado. Agregue el sufijo VB a la especificación de modelo.

PRECAUCION: No utilice rompedores de vacío convencionales abiertos a la atmósfera en ningún sistema que incorpore un dispositivo mecánico de retorno que trabaja a una presión menor a la atmosférica. Esto incluye todos los sistemas de retorno como retornos en vacío, en vacío variable, y/o retornos sub-atmosféricos. Si se debe instalar un rompedor de vacío en un sistema tal, este debe ser de apertura únicamente cuando el vacío alcanza un nivel calibrado que sobrepasa, por amplio margen, las características de diseño del sistema.

Como Especificar

Trampa de vapor de flotador y termostato, tipo ... en hierro fundido, con venteo termostático de aire.

AI solicitar un dibujo certificado más detallado, haga referencia a CD #1009.

Como Ordenar

Presión	Modelo	Diámetro de la Conexión	Opción
75	AI	2	VB
30 75 125 175	A = Conexión Estándar AI = Conexión En-línea	3 = 3/4" 4 = 1" 5 = 1-1/4" 6 = 1-1/2" 8 = 2" 2 = 1/2" 3 = 3/4" 4 = 1"	VB = Rompedor de vacío

Trampas Series A y AI

Serie	Modelo A								Modelo AI			
	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.	mm
Diámetro de Conexión a Tubería	3/4	20	1	25	1-1/4	32	1-1/2	40	2	50	1/2, 3/4, 1	15, 20, 25
"B" (Altura)	5-1/8	130	5-1/8	130	5-13/16	148	7-7/16	189	9-3/4	248	5-1/2	140
"C" (Cara a Cara)	4-7/8	124	4-7/8	124	4-5/8	117	5-3/4	146	7-5/8	194	5	127
"D" (Base a C)	1	25.4	1	25.4	1-7/32	31.0	1-13/32	35.7	1-11/16	42.9	2-9/16	65.1
"H" (Ancho)	6-7/16	164	6-7/8	164	8-1/8	206	8-7/16	214	11-5/8	295	6-1/2	165
"K" (Desfuce de conexión)	3/8	95.2	3/8	95.2	—	—	—	—	—	—	—	—
"M" (C a C)	3	76.2	3	76.2	3	76.2	4-3/16	106	6	152	—	—
"N" (Borde a C)	3-3/8	85.7	3-3/8	85.7	3-3/4	95.2	3-3/4	95.2	5	127	3-11/16	93.7
Peso lb (kg)	9-1/2 (4.3)		8-1/4 (3.7)		11 (5.0)		18-3/4 (8.5)		40 (18.1)		9-3/4 (4.4)	

NOTA: Las trampas en hierro fundido no deben usarse en sistemas donde existe excesivo choque hidráulico o térmico.

Trampa de Vapor de Flotador & Termostato (F&T), Series A y AI

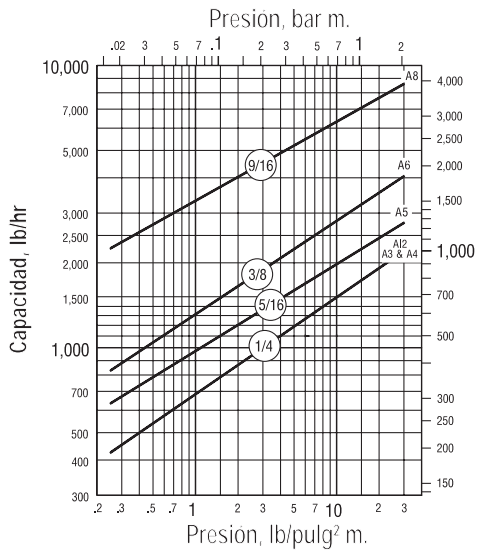
En Hierro Fundido Para Instalación Horizontal, Con Venteo Termostático de Aire

Para Presiones Hasta 175 lb/pulg² m. (12 bar m.)... Capacidad hasta 8,600 lb/hr (3,900 kg/hr)

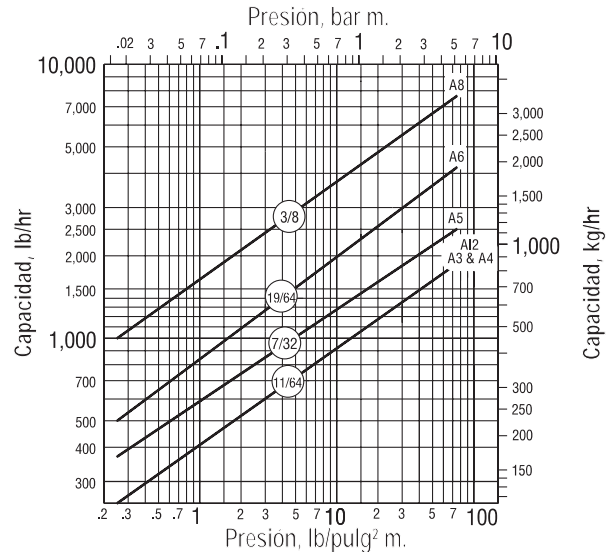


Trampas de Vapor y Equipo para Trazas de Vapor

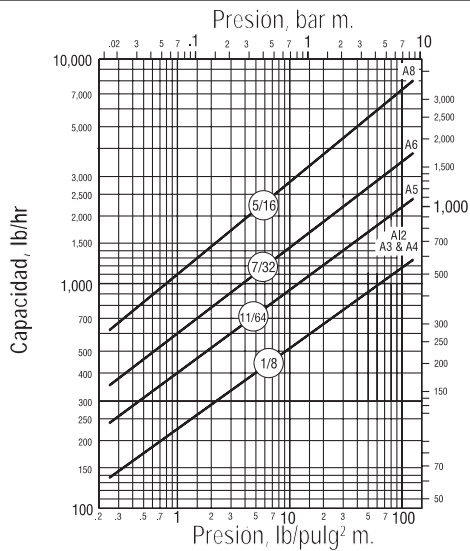
Modelo Series A & AI Capacidad—30 lb/pulg² m. (2 bar m.)



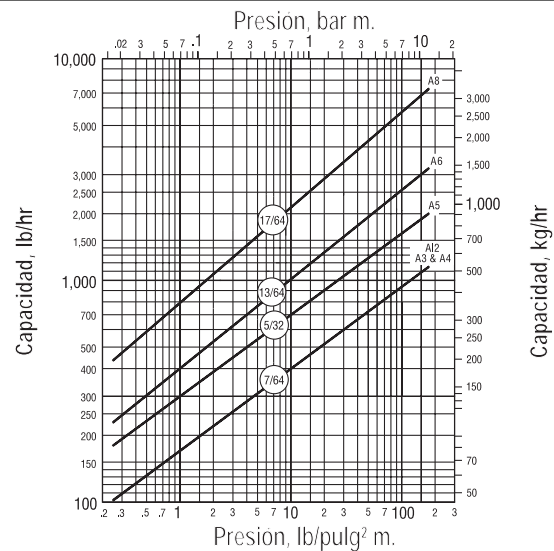
Modelo Series A & AI Capacidad—75 lb/pulg² m. (5.1 bar m.)



Modelo Series A & AI Capacidad—125 lb/pulg² m. (8.6 bar m.)



Modelo Series A & AI Capacidad—175 lb/pulg² m. (12 bar m.)



Opciones

Rompedor de vacío—3/8" (10 mm) y 1/2" (15 mm) NPT

Muchas veces quedará condensado retenido aguas arriba de las trampas de vapor debido a la presencia de vacío. Para romper el vacío se debe introducir aire al sistema por medio de un rompedor de vacío.

Para máxima protección contra el congelamiento y el golpe de ariete en equipos de condensado bajo control modulado, se recomienda instalar un rompedor de vacío. Las trampas Armstrong F&T series A y AI se encuentran disponibles con rompedor de vacío integrado. La presión máxima de operación es de 150 lb/pulg² m. (10 bar m.)

Rompedor de vacío				
Medida	pulg.	mm	pulg.	mm
"B" Diámetro de la conexión	1/2 NPT	15	3/8 NPT	10
"C" Altura	1-1/4	30	1-3/32	28
"D" Ancho	7/8 Hex	22 Hex	11/16 Hex	17 Hex

