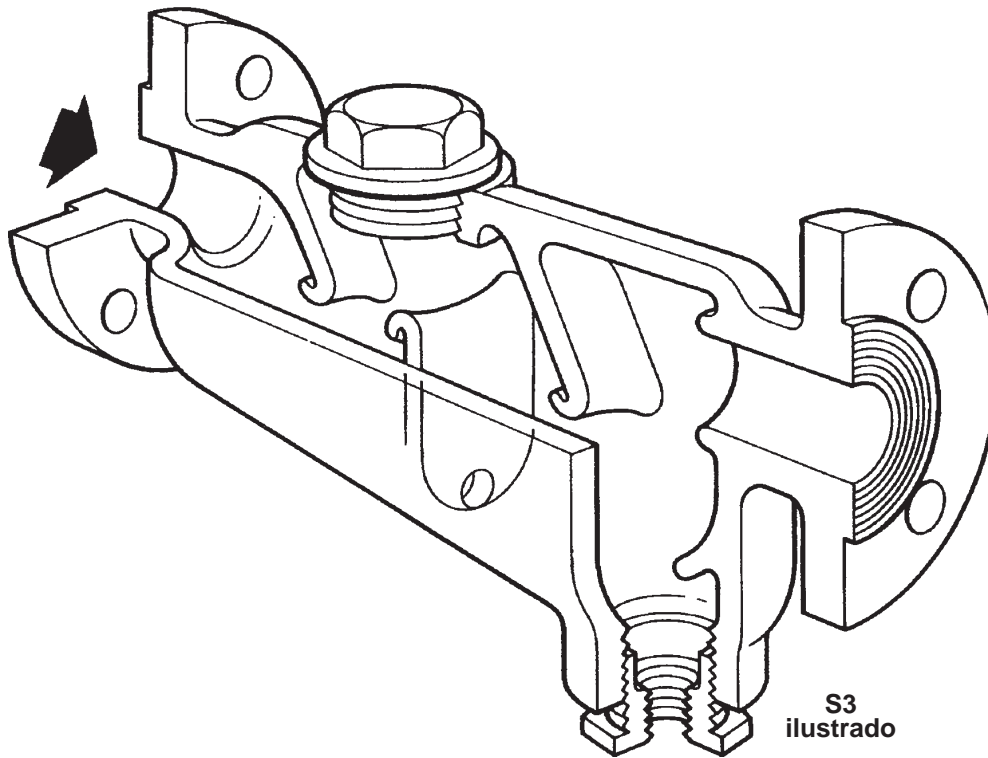


Separadores de Humedad S2 y S3



Descripción

Los modelos S2 y S3 son separadores de deflector usados para eliminar la humedad en sistemas de vapor, aire comprimido y gases.

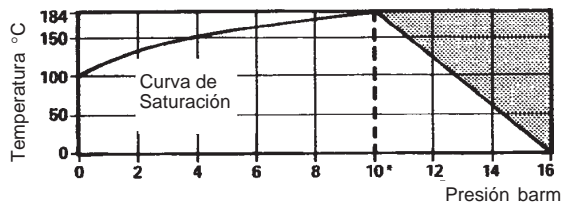
Modelos, medidas y conexiones disponibles

El modelo S2 está disponible en 1 1/4", 1 1/2" y 2" roscado NPT. El modelo S3 está disponible en DN 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150 y 200 bridas ANSI 125 con orificio de purga roscado NPT.

Condiciones límite

Presión de diseño del cuerpo: PN16
Máxima temperatura de diseño: 200 °C
Prueba hidráulica en frío: 24 barg

Rango de operación



■ el producto no debe ser usado en esta zona.

(*) Máxima presión de operación en vapor saturado.

La empresa se reserva el derecho de cambiar las especificaciones en interés del desarrollo y mejora del producto

Materiales

Parte	Material
Cuerpo	Fundición de hierro ASTM A126 CL B
Tapón para revisión*	Hierro dúctil
Junta para tapón*	Sintética sin asbesto
Cople reducción**	Hierro dúctil

* No usado en S2 DN32 y 40

** No usado eb S3 DN200

Instalación

Se debe instalar en una línea horizontal con la purga hacia abajo. Para asegurar un drenado adecuado, se debe instalar una trampa para vapor o eliminador de condensados en gases adecuado.

Torques recomendados de apriete.

Tapón de inspección.	Torque
S2 - 2"	60 mm A/F 190-210 Nm
S3 - DN40, 65	46 mm A/F 150-165 Nm
S3 - DN50, 80, 100, 125, 150, 200	60 mm A/F 190-210 Nm

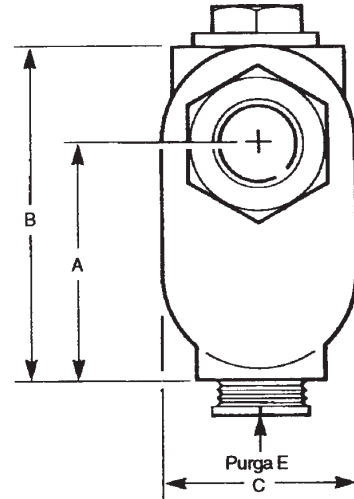
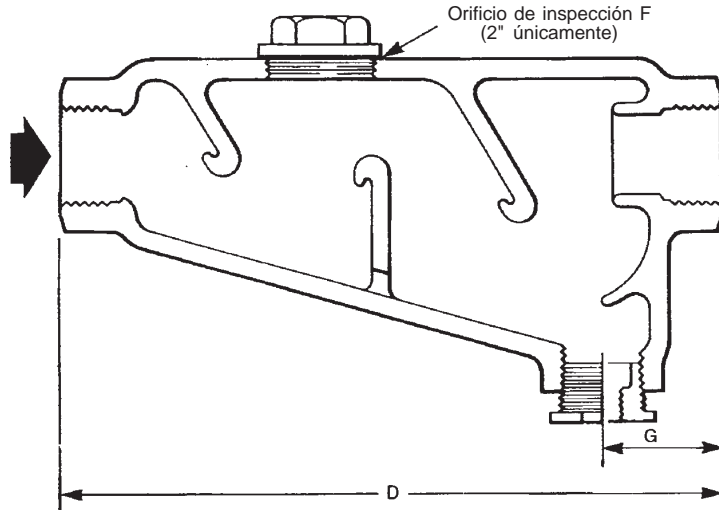
Como especificar

Separador de humedad marca Spirax Sarco, modelo S3 DN150 bridas ANSI 125, fabricado en fundición de hierro.

Dimensiones (aproximadas) en milímetros

Tipo S2

Medida	A	B	C	D	E	F	G	Peso	Volumen(lt)
1 1/4"	111	156	89	304	1/2"	-	60	9.6 kg	1.5
1 1/2"	111	156	89	304	1/2"	-	60	9.6 kg	1.5
2"	166	205	117	397	1/2"	M72	71	19 kg	3.2



Tipo S3

DN	A	B	C	D	E	F	G	Peso	Volumen(lt)
40	111	156	89	365	1/2"	M56	94	10.0Kg	1.6
50	146	206	117	456	1/2"	M72	98	25.4Kg	3.2
65	184	232	146	406	3/4"	M56	98	36.7Kg	4.6
80	187	264	152	483	1"	M72	98	44.9Kg	6.5
100	238	337	197	692	1"	M72	118	74.8Kg	13.5
125	232	409	381	706	1"	M72	121	177.8Kg	38.5
150	232	409	381	706	1"	M72	121	181.4Kg	42.5
200	305	505	426	762	1 1/2"	M72	140	254.0Kg	68.0

