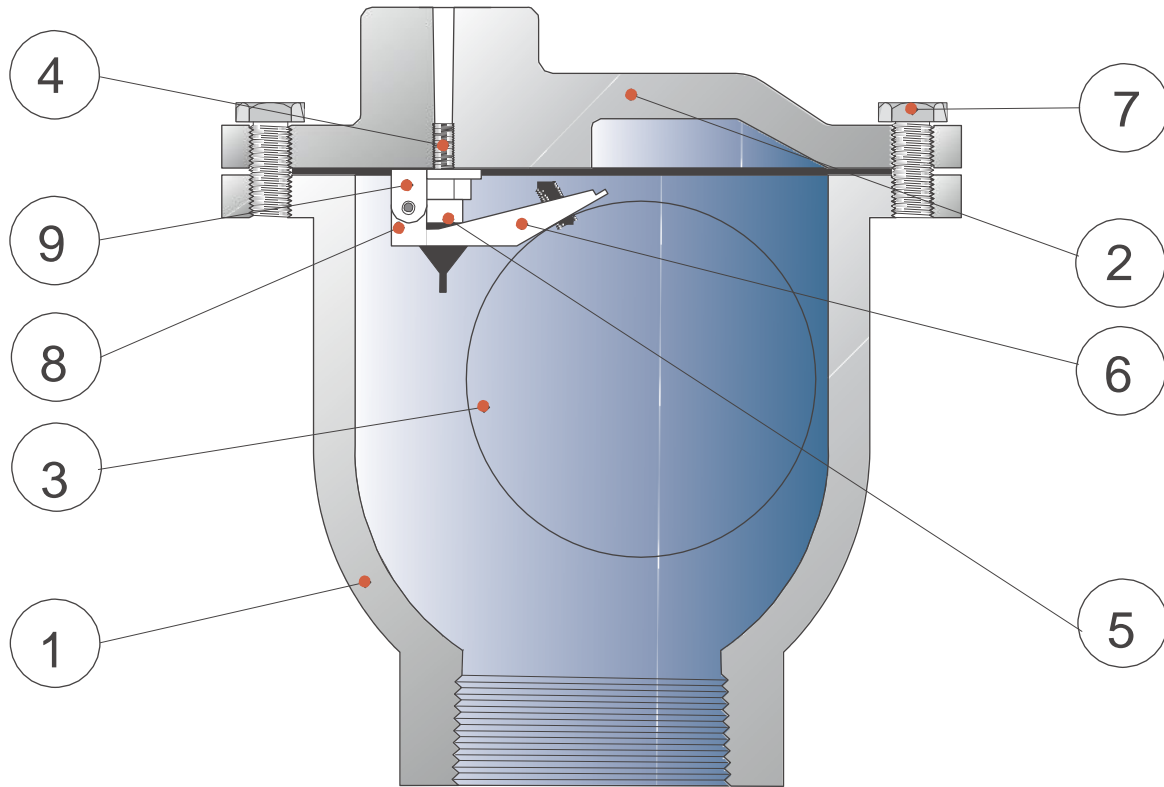


VALVULAS ELIMINADORAS DE AIRE



Las válvulas Eliminadoras de Aire, han sido diseñadas para que un sistema de bombeo trabaje a su máxima capacidad del flujo calculado.

Instaladas en los puntos altos de la línea automáticamente expulsan por un orificio de venteo las cantidades de aire que se han acumulado cuando el sistema está en operación y bajo presión.

De no eliminar este aire se provoca una restricción en la línea como si tuviera una válvula de seccionamiento parcialmente cerrada, al ocurrir este fenómeno se presenta problemas tales como: mayor consumo de energía, un gasto menor al calculado y en ocasiones la obstrucción total del sistema.



nomenclatura

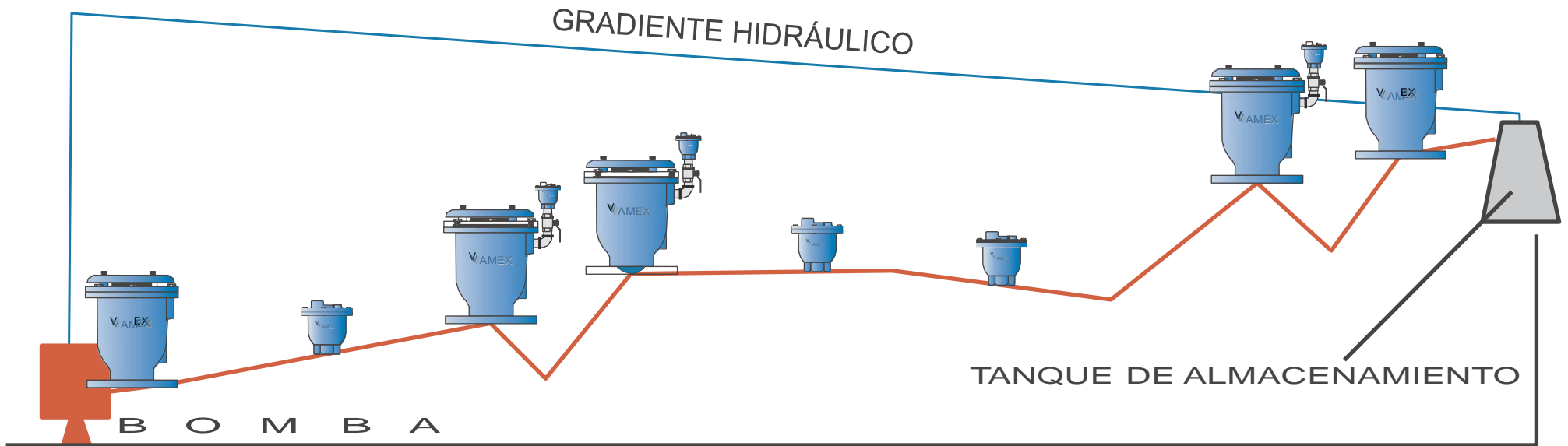
- 1.- CUERPO
- 2.- TAPA
- 3.- FLOTADOR
- 4.- ESPREA
- 5.- ASIENTO
- 6.- BRAZO
- 7.- TORNILLOS
- 8.- PERNO
- 9.- HORQUILLA

materiales:

Cuerpo y tapa:	Hierro Gris ASTM A126 Grado B
Flotador:	Acero Inoxidable ASTM A240
Asiento:	Buna-N (Acrilonitrilo)ASTM D2000
Tornillos:	Acero SAE Grado2 tropicalizado
Esprea y Mecanismo:	Delrin ASTM D2133
Pintura:	Recubrimiento epóxico interior y exterior
	Fundido por calor, según FDA y NSF-61

Materiales opcionales: Hierro Dúctil Clase 300 ASTM A536 Gr 6545-12/500psi
 Acero al Carbón Clase 300 ASTM 216 Gr WCB / 650 psi

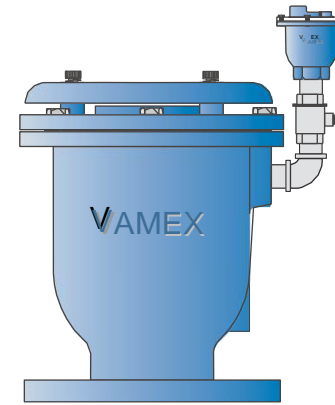
APLICACIÓN DE VÁLVULAS ADMISIÓN Y EXPULSIÓN DE AIRE, COMBINADAS Y ELIMINADORAS DE AIRE EN UNA LÍNEA DE CONDUCCIÓN



VÁLVULA DE ADMISIÓN Y EXPULSIÓN DE AIRE



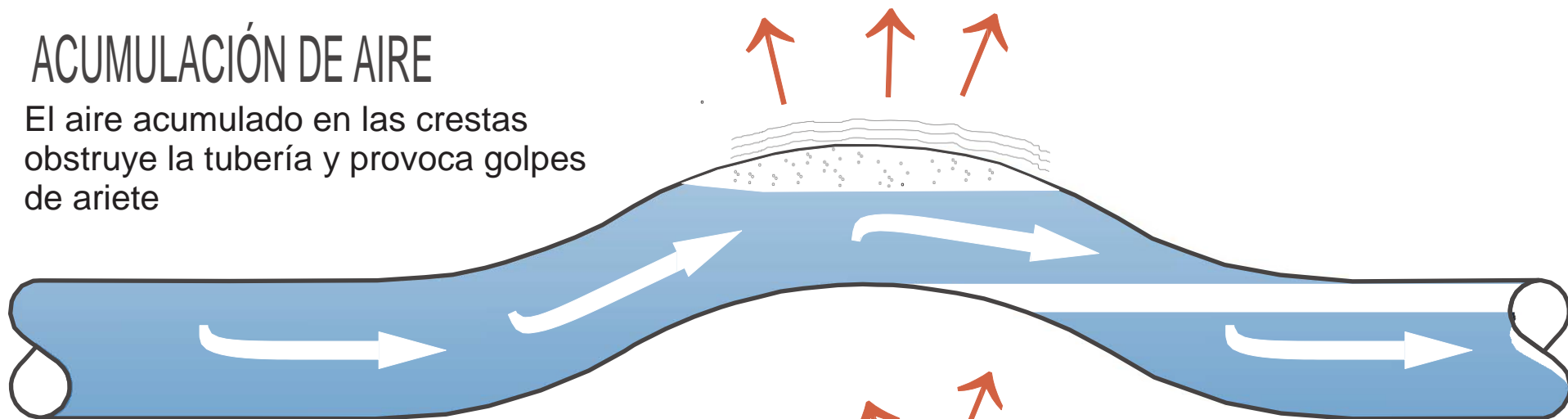
ELIMINADORA DE AIRE



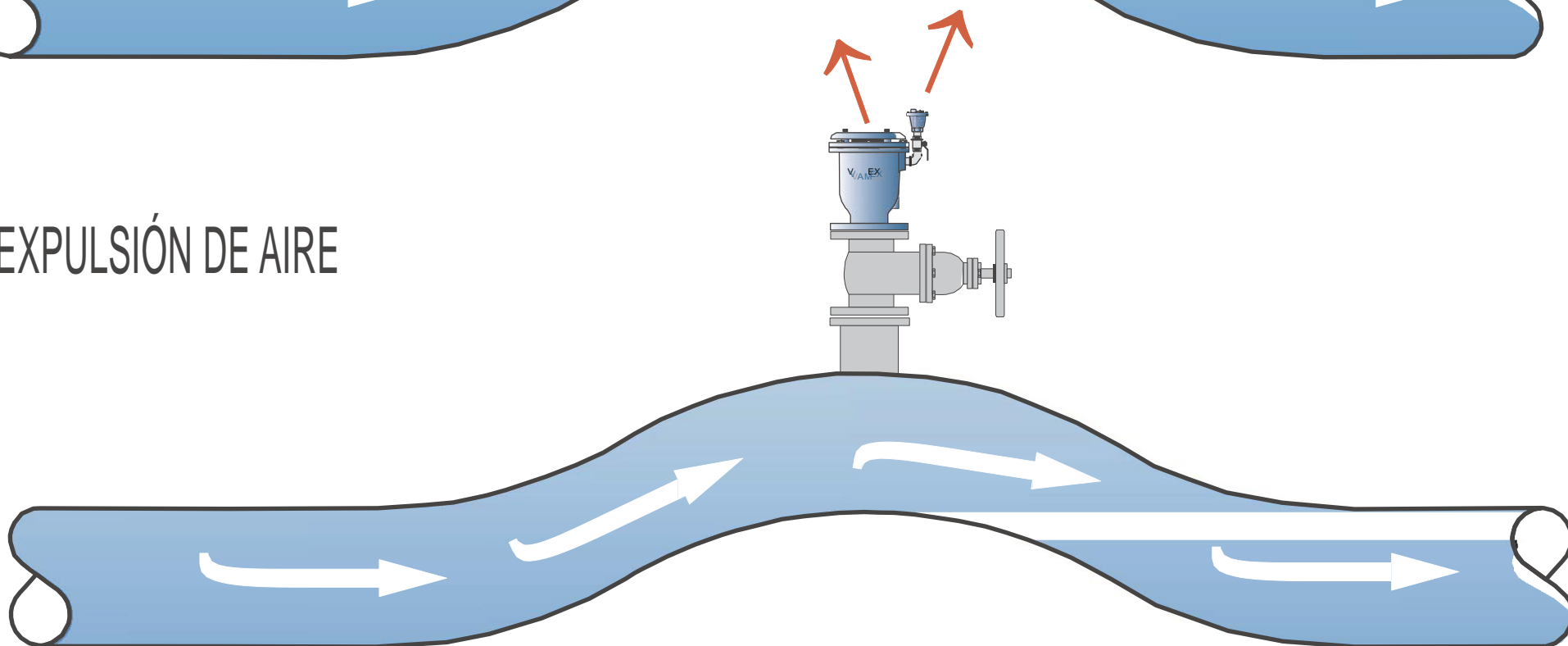
VÁLVULA DE ADMISIÓN, EXPULSIÓN Y ELIMINACIÓN DE AIRE COMBINADA

ACUMULACIÓN DE AIRE

El aire acumulado en las crestas obstruye la tubería y provoca golpes de ariete



EXPULSIÓN DE AIRE



VALVULAS ELIMINADORAS DE AIRE

SELECCIÓN DE DIÁMETRO

La elección del modelo adecuado de una válvula que expulse la cantidad exacta de aire que se ha acumulado en un sistema, podrían determinarse, conforme a la siguiente tabla considerando que del gasto total hasta el 2% es aire en suspensión :

modelo	orificio estandar	presión máxima de trabajo	orificio opcional	presión máxima de trabajo	a	b	pesos aproximados
E10	1/2", 3/4" y 1"	1-150 psi 0.1-10.5 Kg/cm2	5/32" 1/8"	1-37 psi 0.1-2.5 Kg/cm2 1-75 psi 0.1-5.2 Kg/cm2	4 7/8"	4 1/2"	2 Kg
E20	1" y 2"	1-150 psi 0.1-10.5 Kg/cm2 1-300 psi 0.1-21.0 Kg/cm2	5/32"	1-75 psi 0.1-5.2 Kg/cm2	5 7/8"	6 1/2"	4.5 Kg

E30, E40 Y E60 CONSULTENOS

CAPACIDAD DE VENTEO SEGÚN PRESIÓN DE TRABAJO Y DIÁMETRO DE ORIFICIO DE VENTEO

